

HILO TUBULAR SFA T-50



SFA T-50

Hilos soldadura Hilo tubular

SFA T-50 es un hilo tubular diseñado para soldadura en toda posición en mono-pasada y multi-pasada. Utiliza CO₂ o gas mezcla 20% - 25% CO₂ + Ar como gases de protección.

Excelente soldabilidad, arco estable y bajo nivel de proyecciones. Buena apariencia del cordón, fácil eliminación de escoria. Menores niveles de humo en comparación con el hilo macizo.

Gran nivel de eficiencia y productividad debido a la elevada tasa de deposición.

Clasificación

EN ISO 17632-A	T 46 2 P M21 1 H10
	T 46 2 P C1 1 H5
AWS 5.36	E71T1-C1 [M21] A2-CS1-H8
AWS 5.20	A5.20 E71T-9C/9M

Polaridad y Gas de Protección

CO ₂	100% CO ₂
MIX	AR + 20% CO ₂
DCEP	(DC+)

Composición química del metal soldado

	CO ₂	MIX GAS
C	0,04	0,05
Mn	1,2	1,45
Si	0,45	0,55
P	0,01	0,015
S	0,01	0,01

Propiedades Mecánicas del Metal Soldado

	CO ₂	MIX GAS
Y.P. (N/mm ²)	461	486
T.S. (N/mm ²)	544	567
EL (%)	30,6	32,9
IV (J) -20°C	101	84
IV (J) -30°C	78	60

Aplicaciones

Adecuado para soldadura en filete y tope en acero dulce y en acero estructural de alta resistencia de (490 Mpa). Utilizado en la industria de construcción naval, puentes, estructura metálica, tanques de almacenamiento y maquinaria industrial.

Diámetros

1,2mm	1,4mm	1,6mm
-------	-------	-------

