

ITR 309L Mo

Alambre de soldadura
Varilla inoxidable
TIG

Clasificación

AWS A 5.9 : ER 309L Mo

EN 12070 : W 23 12 2 L

Composición química del alambre de soldadura %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.03 max.	1.00-2.50	0.30-0.65	23.00-25.00	12.00-14.00	2.00-3.00	0.50 max.	≤ 0.020	≤ 0.025

Propiedades mecánicas

Y S (N/mm ²)	T S (N/mm ²)	Elongación A5 (%)	Energía del impacto ISO-V(J) 20°C
≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 45

Usos

ITR 309L Mo es una varilla TIG inoxidable con 25% Cr 12% Ni bajo C y alto Mo adecuado para soldar aceros inoxidables auténticos como el AISI 309. También se utiliza SUPERTIG 309L Mo para la soldadura de aceros diferentes y también se utiliza para capas de amortiguación antes del tratamiento de la superficie, cuando Mo es un elemento de aleación requerido. SUPERTIG 309L Mo se utiliza para la soldadura de aceros inoxidables y aceros de resistencia media. También se utiliza para capas intermedias en acero estructural antes del revestimiento de acero inoxidable de grado 316L. Se utiliza principalmente con gas protector Ar.

El metal de soldadura tiene un contenido de ferrita delta de ~ 15%, lo que da como resultado una buena resistencia al agrietamiento en caliente.

Materiales a soldar

Juntas heterogéneas de ferrita-austenita ("Negro-Blanco")
Revestimiento de acero al carbono y acero de baja aleación
Superficie resistente a la corrosión.

Condiciones actuales

DC (-)

Almacenamiento

Mantener en lugar seco y evitar la condensación

Datos de embalaje

Tamaño (mm) DxL	0.80 x 1000	0.90 x 1000	1.00 x 1000	1.20 x 1000	1.60 x 1000	2.00 x 1000	2.40 x 1000	3.20 x 1000	4.00 x 1000
Peso neto por tubo (kg)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Peso neto por caja (kg)	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Posiciones de soldadura

