

Clasificación

AWS A 5.9 : ER 312

EN ISO 14343 : W 29 9

Composición química del alambre de soldadura %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.15 max.	1.50-2.20	0.30-0.65	28.00-32.00	8.00-10.50	0.75 max.	0.75 max.	0.03 max.	0.03 max.

Propiedades mecánicas

Y S
(N/mm²)

≥ 450

T St
(N/mm²)

≥ 650

Elongación
A5 (%)

≥ 22

Energía del impacto
ISO-V(J) 20°C

≥ 47

Usos

ITR 312 es una varilla TIG de acero inoxidable adecuada para soldar o revestir superficies de acero con un cierto grado de dificultad. Adecuado para soldar capas de amortiguación. Sus excelentes propiedades mecánicas hacen que SUPERTIG 312 sea adecuado para una amplia gama de aplicaciones.

Materiales a soldar

Aceros disimilares y difíciles de soldar.

Condiciones actuales

DC (-)

Almacenamiento

Mantener en lugar seco y evitar la condensación

Datos de embalaje

Tamaño (mm) DxL	0.80 x 1000	0.90 x 1000	1.00 x 1000	1.20 x 1000	1.60 x 1000	2.00 x 1000	2.40 x 1000	3.20 x 1000	4.00 x 1000
Peso neto por tubo (kg)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Peso neto por caja (kg)	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Posiciones de soldadura



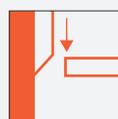
PA



PB



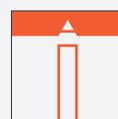
PC



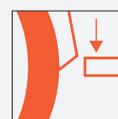
PG



PF



PE



PG2



PF2