

Descripción

SFA 307 es un alambre de soldadura MAG sólido tipo G 18 8 Mn / ER 307 (similar), suministrado en capa de precisión enrollada. Deposita metal de soldadura C-18Cr8Ni6Mn. Adecuado para uso con Ar + 2% O2 o Ar + 0.5... 5% CO2 mezcla de gases protectores.

SUPERMIG 307 es adecuado para soldar aceros disímiles entre aceros no aleados, aceros inoxidable austeníticos o aceros termorresistentes, también se utiliza para soldar aceros templados, como aceros balísticos.

El mayor contenido de silicio promueve la fluidez del baño de soldadura para dar una apariencia de depósito suave.

Materiales a soldar

Aceros difíciles de soldar

Juntas heterogéneas de ferrita-austenita ("Negro-Blanco"), X120Mn12 (1.3401); Placa de armadura.

Clasificación

AWS A 5.9: ER 307

EN ISO 14343 - A: G 18 8 Mn

Composición química del alambre de soldadura %

C	Mn	Si	Cr.	Ni	Mo	Cu	S	P
0,020 max.	5,00 – 8,00	1,20 max.	17,00 – 20,00	7,00 – 10,00	0,30 max.	0,30 max.	0,03 max.	0,03 max.

Propiedades mecánicas

Y.P. (N/mm2)	T.S. (N/mm2)	El A5 (%)	Energía impacto ISO – V (J) 20° C
≥420	≥590	>40	≥100

Gas protector

EN ISO 14175: M12, M13, M20, M21

Instrucciones de soldadura

La soldadura MIG se puede realizar como arco corto, pulverizado o pulsado. El arco corto es preferible para calibres delgados, tanto para soldadura horizontal como posicional. El arco de pulverización aumenta la tasa de deposición. La soldadura con arco pulsado brinda excelentes posibilidades para obtener un buen resultado en diferentes espesores de placa en todas las posiciones. La mayor flexibilidad utilizando arco pulsado se logra con 1,20 mm

Condiciones actuales

DC (+)

Almacenamiento

Mantener seco y evitar la condensación

Usos

Adecuado para construcción de acero y producción de maquinaria. Soldadura de barcos, calderas, tuberías, etc.

Diámetros

Rango de operación		Diámetro (mm)		
		0.8	1.0	1.2
Ar+1~2%CO2	Amp	40~120	80~160	100~210
	Volt	15~20	16~22	17~22
Ar+1~2%O2	Amp	160~210	180~280	200~300
	Volt	24~28	24~30	24~30

Info embalaje

Tamaño (mm)	0.60	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.60
Peso (kg) SD300/BS300	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00

Posición de soldadura

