

# SFA 308L(P)

Alambre con núcleo de fundente  
Para soldadura por arco con protección de gas  
MIG MAG

## Descripción

SFA 308L (P) es un alambre con núcleo fundente diseñado para soldadura de filete y H-F (todas las posiciones) con CO<sub>2</sub> y blindaje de gas.

Proporciona un manejo excelente con arco estable, menos salpicaduras, buena apariencia del cordón, mejor eliminación de escoria y menor cantidad de humo de soldadura comparable al alambre sólido.

Contiene ferrita en una cantidad razonable y resistencia a las grietas, corrosión integral, resistencia, propiedades mecánicas del metal de soldadura superiores.

Gas protector 100% CO<sub>2</sub> o Ar + CO<sub>2</sub>.

Para acero inoxidable al 18% Cr-8% Ni.

## Notas sobre uso

El flujo óptimo de CO<sub>2</sub> para blindaje es de 20 ~ 25ℓ / min.

Proteja la soldadura con una pantalla para evitar espiráculos causados por el viento si la velocidad del viento supera los 2 m / seg.

Mantenga la distancia entre la punta y el metal base en 15 ~ 25 mm.

## Usos

SFA 308L (P) es adecuado para la soldadura de acero inoxidable con bajo contenido de carbono 18% Cr-8% Ni (SUS308L)

## Clasificación

AWS A5.22 E308LT0(1)-1/-4

KS D 3612 YF308LC

JIS Z3323 TS308L-FB0(1)

## Composición química del metal de soldadura % (Gas Protector: 100%CO<sub>2</sub>)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	FN
SFA 308L	0.03	1.35	0.65	0.025	0.010	19.3	9.6	8
SFA 308LP	0.03	1.45	0.60	0.020	0.007	20.0	9.8	10
SFA 308LP (Criogénico)	0.03	1.43	0.60	0.020	0.009	19.5	10.2	6

## Propiedades mecánicas metal soldadura (Gas Protector: 100%CO<sub>2</sub>)

	YP N/mm2(MPa)	TS N/mm2(MPa)	EL (%)	IV (J)	
				0°C	-196°C
SFA 308L	430	570	43.0	55	-
SFA 308LP	415	570	44.0	54	-
SFA 308LP (Cryogenic)	425	580	42.0	57	38

## Tamaño y rango de corriente recomendado (CA o CC ±)

Dia. mm (in)	Corriente (A)	Voltaje (V)	Velocidad soldadura (cm /min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60