

# SFA 309L(P)

Alambre con núcleo fundente  
Para soldadura por arco con protección de gas  
MIG MAG

## Descripción

SFA 309L (P) es un alambre con núcleo fundente y está diseñado para soldadura de filete y H-F (todas las posiciones) con blindaje de gas CO<sub>2</sub>.

Proporciona un excelente uso con arco estable, menos salpicaduras, buena apariencia del cordón, mejor eliminación de escoria y menor cantidad de humo de soldadura comparable al alambre sólido.

Contiene ferrita en una cantidad razonable y resistencia a las grietas, a la corrosión y unas propiedades mecánicas del metal superiores.

El gas protector es 100% CO<sub>2</sub> o Ar + CO<sub>2</sub>.

Para acero inoxidable al 22% Cr-12% Ni.

## Consejos de uso

El flujo óptimo de CO<sub>2</sub> para blindaje es de 20 ~ 25ℓ / min.

Proteja la soldadura con una pantalla para evitar espiráculos causados por el viento donde la velocidad del viento sea igual o superior a 2 m / seg.

Mantenga la distancia entre la punta y el metal base en 15 ~ 25 mm.

## Aplicaciones

SFA 309L (P) es adecuado para soldar acero al 22% Cr-12% Ni y acero resistente al calor y diferentes juntas como acero inoxidable a acero al carbono de acero de baja aleación. Soldadura bajo capa en revestido, acero inoxidable revestido con ranura lateral o acero al carbono donde se superpone el metal de soldadura de acero inoxidable.

## Clasificación

AWS A5.22 E309LT0(1)-1/-4

KS D 3612 YF309LC

JIS Z3323 TS309L-FB0(1)

## Composición química del metal de soldadura (%) (Gas Protector: 100%CO<sub>2</sub>)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	FN
SFA 309L	0.03	1.51	0.56	0.015	0.015	23.6	12.8	22
SFA 309LP	0.03	1.33	0.64	0.019	0.006	23.6	13.0	21

## Propiedades mecánicas del metal de soldadura (Gas Protector: 100%CO<sub>2</sub>)

	Y. S. N/mm2(MPa)	T. S. N/mm2(MPa)	EL (%)	IV (J)
				0°C
SFA 309L	424	580	39.0	48
SFA 309LP	427	585	38.0	50

## Tamaño y rango de corriente recomendado (AC o DC±)

Dia. mm (in)	Corriente (A)	Voltaje (V)	Velocidad soldadura (cm /min)
1.2(0.045)	150~300	24~33	20~60
1.6(0.062)	200~400	24~33	20~60