

# SFA 310

Alambre de soldadura Ss  
Aceros inoxidables y resistentes al calor  
MIG MAG

## Descripción

SFA 310 es un alambre de soldadura MAG sólido, suministrado con una capa de precisión enrollada, que deposita un metal de soldadura de cromo C-25 y níquel 20 adecuado para su uso con Ar + 2% O<sub>2</sub> o Ar + 0,5... 0,5% Co<sub>2</sub> gases protectores mixtos. El metal de soldadura SFA 310 tiene ductilidad a alta temperatura, excelente resistencia a la oxidación en temperatura de trabajo <1100 ° C. Se utiliza para la soldadura de 310, 314, inoxidable austenítico, tubería, placa y accesorios utilizados en la fabricación de hornos y aplicaciones similares que funcionan a elevadas temperaturas. Se utiliza principalmente para intercambiadores de calor y calderas de agua caliente. Las tecnologías de bobinado de capas de precisión garantizan una alimentación suave y prácticamente sin problemas.

## Materiales a soldar

ANSI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNi25-21); 1.1828 (X15CRNiSi 20-12)

## Clasificación

AWS A 5.9 : ER 310 EN ISO 14343 : G 25 20

## Composición química del alambre de soldadura %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0,08 - 0,15	1,60 - 2,50	0,30 - 0,65	25,00 - 28,00	20,00 - 22,50	0,50 max.	0,50 max.	0,03 max.	0,015 max.

## Propiedades mecánicas

Y. S. (N/mm <sup>2</sup> )	T. S. (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación A5 (%)	Energía impacto ISO-V(J) 20°C
≥350>	_550>	_30%	≥70

## Instrucciones de Soldadura

La soldadura MIG se puede realizar como arco corto, pulverizado o pulsado. El arco corto es preferible para calibres delgados, tanto para soldadura horizontal como posicional. El arco de pulverización aumenta la tasa de deposición. La soldadura con arco pulsado ofrece excelentes posibilidades para obtener un buen resultado al variar espesores de placa en todas las posiciones. La máxima flexibilidad mediante arco pulsado se consigue con 1,20 mm.

## Condiciones actuales

DC (+)

## Almacenamiento

Mantener seco y evitar la condensación

## Parámetros de soldadura recomendados

Rango de operación		Diámetro (mm)		
		0.8	1.0	1.2
Ar+1~2%CO <sub>2</sub>	Amp	40~120	80~160	100~210
	Volt	15~20	16~22	17~22
Ar+1~2%O <sub>2</sub>	Amp	160~210	180~280	200~300
	Volt	24~28	24~30	24~30

## Información de embalaje

Tamaño (mm)	0.60	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.60
Peso (kg)	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00	12.50/15.00

## Posición de soldadura

