

# SFA M70

Alambre con núcleo fundente  
Para soldadura por arco con protección de gas  
MIG MAG

## Descripción

SFA M70 es un alambre con núcleo de metal que combina las altas tasas de deposición de FCW y la alta eficiencia de un alambre macizo.

El uso de gas protector con mayor contenido de argón reduce aún más las islas de humos, salpicaduras y escoria. Este alambre con núcleo de metal está diseñado para soldaduras de una o varias pasadas en el plano y horizontal. Para acero templado y acero de alta resistencia a la tracción de clase 490N / mm<sup>2</sup>.

## Recomendaciones de uso

El flujo óptimo de 75 ~ 85% Ar + 25 ~ 15% CO<sub>2</sub> para blindaje es de 20 ~ 25ℓ / min.

(2) La distancia entre la punta y el metal base debe ser de 15 ~ 25 mm.

(3) Proteja la soldadura con una pantalla para evitar espiráculos causados cuando la velocidad del viento es de 2 m / seg y más.

## Usos

SFA M70 Butt, soldadura de filete de acero templado y aceros de estructura de alta resistencia a la tracción 490N / mm<sup>2</sup> como barcos, puentes, edificios y tanques de almacenamiento, etc.

## Clasificación

AWS A5.36 E70T15-M21A2-CS1-H4

AWS A5.18 E70C-6M

KS D 7104 YFW-A50DM

JIS Z3313 T493T15-0MA-H5

## Composición química del metal de soldadura % (Gas Protector: 100%CO<sub>2</sub>)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.60	0.75	0.018	0.015

## Propiedades mecánicas del metal de soldadura (Gas Protector: 100%CO<sub>2</sub>)

Y P N/mm <sup>2</sup> (MPa)	T S N/mm <sup>2</sup> (MPa)	EL %	IV (J)	
			-20°C	-30°C
490	550	28.0	85	65

## Tamaño y rango de corriente recomendado (DC+)

Dia. mm (in)		1.2 (0.045)	1.4 (0.052)	1.6 (0.062)
Amp.	F & H-F	180~340	200~360	200~400