

EQUIPO SOLDADURA TIG AC/DC 200A PULSADO



TWK 200 AC/DC PULSE



Equipos de Soldadura TIG AC/DC

Los equipos TIG AC/DC de WK ofrecen unas prestaciones elevadas en la soldadura con corriente alterna. El control de balance de AC (50 ~ 85%) monitorea el óxido de aluminio y ayuda a una mejor limpieza durante la soldadura. Están preparadas para altos regímenes de trabajo dado su elevado factor de marcha y están equipados con sensores de voltaje, corriente y temperatura para la autoprotección del equipo.

Características principales

Modo

TIG HF/ TIG Pulsado/ TIG AC/DC

Control de balance de AC

El control de balance de AC (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a una mejor limpieza durante la soldadura de aluminio

Protecciones

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una mayor autoprotección del equipo

Peso

Equipo extremadamente ligero y versátil

Datos Técnicos

• Modelo	TWK 200 AC/DC PULSE
• Voltaje de la fuente de alimentación (V)	1~220/230/240 ±10%
• Fre. (HZ)	50/60
• Potencia de entrada nominal (KW)	4.3(ACTIG) 3.8(DCTIG) 5.7(MMA)
• Corriente de entrada nominal (A)	30(AC TIG)27(DC TIG)36.6(MMA)
• Ciclo de trabajo (40°C 10Min)	35%200A / 60%155A / 100%120A (AC TIG) 40%170A / 60%140A / 100%110A (MMA&DC TIG)
• Rango de corriente de soldadura (A)	10~200(AC TIG) 10~170(MMA&DC TIG)
• Tiempo de rampa ascendente/descendente	0~10(S)

• Tensión de vacío (V)	52
• Flujo pre / post (S)	1/10
• Pulse Fre. (HZ)	0.5~200
• Rango de ancho de pulso	5~95(%)
• AC Fre. (Hz)	60
• Balance de limpieza(Hz)	15~50
• Eficiencia	≥ 85%
• Peso Neto (Kg)	7.0
• Dimensiones (mm)	410x146x278
• Clase de Aislamiento	H
• Clase de Protección	IP 23
• Refrigeración	AF