

EQUIPO SOLDADURA TIG 250A PULSADO



TWK 250 PULSE



Equipos de Soldadura TIG pulsado

La serie TWK Pulse confiere al soldador todas las ventajas de la tecnología TIG de WK incluyendo la modalidad de corriente pulsada que permite realizar soldadura en materiales de poco espesor con poca o nula deformación al tiempo que proporciona una perfecta estética del cordón de soldadura.

Características principales

Múltiples modos de soldadura
MMA / LIFT TIG / HF TIG / TIG Pulsado

Rampa ascendente / descendente
Tiempos de rampa ascendente y descendente ajustables

Pre/Post Gas
Tiempos de pre-gas y post-gas ajustables

Pulso
Alto rendimiento del equipo en superficies de poco espesor. Nula deformación de la pieza

Protecciones
Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una mayor autoprotección del equipo

Uso con generador de corriente
Diseñado para trabajar con alimentación por generador

Datos Técnicos

• Modelo	TWK 250 PULSE
• Voltaje de la fuente de alimentación (V)	1~220/230/240 ±10%
• Fre. (HZ)	50/60
• Potencia de entrada nominal (KW)	5.9(TIG) / 8.8(MMA)
• Corriente de entrada nominal (A)	40(TIG) / 53(MMA)
• Ciclo de trabajo (40°C 10Min)	40% 250A / 60% 200A / 100% 180A
• Tensión de vacío (V)	66
• Rango de corriente de soldadura (V)	5~250
• Tiempo de pendiente ascendente/descendente	0~10(S)
• Flujo pre-gas / post-gas (S)	0~2/0~10
• Fre. Pulso (Hz)	0.5~200

• Rango de ancho de pulso	5~95
• Eficiencia	≥ 85%
• Peso Neto (Kg)	10
• Dimensiones (mm)	447x189x350
• Factor de potencia	0.75
• Clase de Aislamiento	H
• Clase de Protección	IP 23
• Refrigeración	AF