

EQUIPO SOLDADURA TIG 320A PULSADO



TWK 320 PULSE



Equipos de Soldadura TIG pulsado

La serie TWK Pulse confiere al soldador todas las ventajas de la tecnología TIG de WK incluyendo la modalidad de corriente pulsada que permite realizar soldadura en materiales de poco espesor con poca o nula deformación al tiempo que proporciona una perfecta estética del cordón de soldadura.

Características principales

Múltiples modos de soldadura
MMA / LIFT TIG / HF TIG / TIG Pulsado

Rampa ascendente / descendente
Tiempos de rampa ascendente y descendente ajustables.

Pre/Post Gas
Tiempos de pre-gas y post-gas ajustables.

Pulso
Alto rendimiento del equipo en superficies de poco espesor. Nula deformación de la pieza.

Protecciones
Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una mayor autoprotección del equipo.

Uso con generador de corriente
Diseñado para trabajar con alimentación por generador.

Accesorios
Unidad de refrigeración opcional.
Carro de transporte opcional.

OPCIONAL MANDO INALÁMBRICO



Datos Técnicos

• Modelo	TWK 320 PULSE	• Rango de ancho de pulso	5~95 (%)
• Voltaje de la fuente de alimentación (V)	3~380 ±10%	• Pulse Fre. (HZ)	0.5~200
• Fre. (HZ)	50/60	• Eficiencia	≥ 85%
• Potencia de entrada nominal (KW)	9.5(TIG)/11.5(MMA)	• Peso Neto (Kg)	20
• Corriente de entrada nominal (A)	19(TIG)/23(MMA)	• Dimensiones (mm)	530x240x445
• Ciclo de trabajo (40°C 10Min)	60% 320A / 100% 250A	• Factor de potencia	0.75
• Tensión de vacío (V)	68	• Clase de Aislamiento	H
• Rango de corriente de soldadura (A)	5~320	• Clase de Protección	IP 23
• Tiempo de pendiente ascendente/descendente	0~10 (S)	• Refrigeración	AF
• Flujo pre / post (S)	0~2/0~10		