

# EQUIPO SOLDADURA TIG AC/DC 320A PULSADO



## TWK 320 AC/DC PULSE



### Equipos de Soldadura TIG AC/DC

Los equipos TIG AC/DC de WK ofrecen unas prestaciones elevadas en la soldadura con corriente alterna. Disponen de la posibilidad de selección de múltiple forma de onda en la corriente de salida, desde un formato de onda cuadrada, sinusoidal ó triangular. El control de balance de AC (50 ~ 85%) monitorea el óxido de aluminio y ayuda a una mejor limpieza durante la soldadura. Están preparadas para altos regimenes de trabajo dado su elevado factor de marcha y están equipados con sensores de voltaje, corriente y temperatura para la autoprotección del equipo.

## Características principales

Modo: TIG HF/ TIG Pulsado/ TIG AC/DC

### Accesorios

- Posibilidad de control mediante pedal.
- Posibilidad de control remoto inalámbrico .
- Posibilidad de control mediante pedal inalámbrico.
- Posibilidad de antorcha Up/Down.
- Posibilidad de antorcha de control remoto.
- Carro de transporte opcional.
- Unidad de refrigeración opcional.

### Salida de onda múltiple

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda sinusoidal, onda triangular.

### Control de balance de AC

El control de balance de AC (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a una mejor limpieza durante la soldadura de aluminio.

### Protecciones

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una mayor autoprotección del equipo.



### OPCIONAL MANDO INALÁMBRICO



## Datos Técnicos

• Modelo	TWK 320 AC/DCPULSE	• Rango de ancho de pulso	5~95(%)
• Voltaje de la fuente de alimentación (V)	3~380 ±10%	• AC Fre.(Hz)	50-250
• Potencia de entrada nominal (KW)	9.5(TIG) / 12(MMA)	• Eficiencia	≥85%
• Corriente de entrada nominal (A)	15.5(TIG) / 24(MMA)	• Peso Neto (Kg)	25.5
• Ciclo de trabajo (40°C 10Min)	100% 250 60% 320	• Dimensiones (mm)	550x240x445
• Tensión de vacío (V)	50	• Factor de potencia	0.75
• Rango de corriente de soldadura (A)	10~320	• Clase de Aislamiento	H
• Tiempo de rampa ascendente/descendente	0-10(S)	• Clase de Protección	IP 23
• Flujo pre-gas/post-gas (S)	0-2/0-10	• Refrigeración	AF
• Fre. Pulso (HZ)	0.5~200		