

GENERADOR ARCO SUMERGIDO 1250A



WK SAW 1250



Equipos de Soldadura Arco Sumergido

La serie WK SAW son equipos de soldadura por arco sumergido de alta eficiencia con un peso y dimensiones reducidas, con tecnología inverter y un factor de marcha del 100%.

Disponen de control digital de los parámetros de soldadura tanto desde la fuente de potencia como desde el módulo tractor. Posibilidad de selección de la función de arco de aire. Equipados con sistema de autodiagnóstico y comunicación digital entre la fuente y el módulo tractor, disponen de sistemas de autoprotección por sobrecalentamiento y cortocircuito.

Características principales

- Autoprotección del equipo por cortocircuito
- Ciclo de trabajo del 100%
- Comunicación digital entre fuente de alimentación y módulo tractor
- Activación de la refrigeración autocontrolada
- Función de autodiagnóstico con codificación de errores en pantalla
- Ligero y compacto
- Función arco aire
- Alta eficiencia de soldadura y poca influencia por fluctuaciones de voltaje

Datos Técnicos

• Modelo	WK SAW 1250	• Diámetro del hilo (mm)	2.0-6.0
• Voltaje de la fuente de alimentación (V)	3~380 ±10%	• Peso Neto (Kg)	100
• Fre. (HZ)	50/60	• Dimensiones (mm)	788x366x846
• Potencia de entrada nominal (KVA)	75.7	• Clase de Aislamiento	H
• Corriente de entrada nominal (A)	115.0	• Clase de Protección	IP 23S
• Ciclo de trabajo (40°C 10Min)	100% 1250A		
• Tensión de vacío (V)	92		
• Rango de corriente de soldadura (A)	60~1250		
• Rango de voltaje de soldadura (V)	20~50		